



Makrolon® 1205

Grades / 挤压

Formerly Makrolon KU1-1205; MVR (300 °C/1.2 kg) 6.0 cm³/10 min; flame retardant; high viscosity; extrusion; solid sheet; aircraft construction; automotive construction; railway construction

PC-FR

性能	测试条件	单位	标准	数值
流变性能				
C 熔融指数 (体积)	300 ° C/ 1.2 kg	cm ³ /10 min	ISO 1133	6.0
C 熔融指数 (质量)	300 ° C/ 1.2 kg	g/10 min	ISO 1133	6.5
C 成型收缩率, 流动方向/垂直流动方向	Value range based on general practical experience	%	b. o. ISO 2577	0.6 - 0.8
机械性能				
C 抗拉模量	1 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	2350
C 屈服应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	63
C 屈服应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	6.5
C 名义断裂拉伸应变	50 mm/min	%	ISO 527-1,-2	> 50
C 断裂应力	50 mm/min	MPa	ISO 527-1,-2	70
C 断裂应变	50 mm/min	%	b. o. ISO 527-1,-2	125
C Charpy 冲击强度	23 ° C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	N
C Charpy 冲击强度	-30 ° C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	N
C Charpy 冲击强度	-60 ° C	kJ/m ²	ISO 179/1eU	N
C Izod 缺口冲击强度	23 ° C/ 3 mm	kJ/m ²	ISO 21305/based on ISO 180/A	65P
C Izod 缺口冲击强度	-30 ° C/ 3 mm	kJ/m ²	ISO 21305/based on ISO 180/A	15C
C Puncture impact properties - maximum force	23 ° C	N	ISO 6603-2	5800
C Puncture impact properties - maximum force	-30 ° C	N	ISO 6603-2	6700
C 穿透能量	23 ° C	J	ISO 6603-2	65
C 穿透能量	-30 ° C	J	ISO 6603-2	70
热性质				
C 热变形温度	1.80 MPa	°C	ISO 75-1,-2	125
C 热变形温度	0.45 MPa	°C	ISO 75-1,-2	140
C 维卡软化温度	50 N; 50 ° C/h	°C	ISO 306	147
C 热膨胀系数, 流动方向	23 to 55 ° C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C Coefficient of linear thermal expansion, normal	23 to 55 ° C	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2	0.7
C 灼热丝燃烧指数	2.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	960
C 灼热丝燃烧指数	3.0 mm	°C	IEC 60695-2-12	960
C Vertical Bunsen burner test	1.0 mm/ 60 s	-	FAR 25.853 (a)	passed
C Vertical Bunsen burner test	1.5 mm/ 60 s	-	FAR 25.853 (a)	passed
C Vertical Bunsen burner test	1.0 mm/ 12 s	-	FAR 25.853 (b)	passed
C Vertical Bunsen burner test	1.5 mm/ 12 s	-	FAR 25.853 (b)	passed
其他性能 (23 ° C)				
C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1	1200
C 松密度	Pellets	kg/m ³	ISO 60	660
测试试样的工艺条件				
C 注塑-熔体温度		°C	ISO 294	300
C 注塑-模具温度		°C	ISO 294	80
C 注塑-注塑速度		mm/s	ISO 294	200

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则